

				Техническа спецификация			
				Документ No 90H\$\$00-PB457-0		Страница 1 от 10	
Проект ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД				Код			
Наименование ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ Доставка на Термо платно за гъвкави компенсатори за ППС , Топла кутия , Газоходи , Въздуховоди .							
Система H&&		Тип документ РВ		Дисциплина &		Файл 90H\$\$00-PB457-0	
Рев 00	Описание на ревизиите						
00	05.2020	TR	Т. Георгиев			П. Панайотов	Ал. Желев
РЕВ	Дата	Обхват	Подготвил	Сътрудници		Проверил	Одобрил
Издам							

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

<div>CONTOUR GLOBAL MARITSA EAST 3</div> 	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		90H\$00-PB457-0		
	Техническа спецификация	Рев. 00		05.2020	
		Страница	2	от	10

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	ОБХВАТ НА РАБОТА.....	3
2.	ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА	3
3.	ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА.....	3
4.	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
5.	ЗАДЪЛЖЕНИЯ, ОГРАНИЧЕНИЯ И ИЗКЛЮЧЕНИЯ	7
6.	ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА.....	9
7.	ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ.....	10
8.	СПИСЪК С ПРИЛОЖЕНИ ДОКУМЕНТИ:.....	10

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		90H\$00-PB457-0	
	Техническа спецификация		Рев. 00 05.2020	Страница 3 от 10

1. ОБХВАТ НА РАБОТА

Доставка на Термо платно и защитна възглавница (където е необходима такава) за гъвкави компенсатори за ППС , Топла кутия , Въздуховоди по зададена техническа документация и параметри от Таблица 1:

2. ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА

Общите проектни и работни характеристики на централата са следните:

ТЕЦ Контур Глобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, в област Хасково, близо до открит рудник Трояново 3.

Референтните стойности на условията на околната среда са:

- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max): 45°C
- Външна температура на въздуха (min): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%

Предлаганият за ремонт Блок е изграден от съвместно работещи котлоагрегат, турбоагрегат, генератор и обслужващите ги възли, тръбопроводи и електрически мрежи.

Котлоагрегатът е тип ЕП 670-140/П-62/ - производство на Подолски Котлостроителен завод, гр. Подолск.

3. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

Доставка на Термо платно за гъвкави компенсатори за ППС , Топла кутия , Въздуховоди по зададена техническа документация: Компенсаторите трябва да издържат параметрите посочени в Таблица 1.Гъвкавите елементи трябва да са доставка на **Burgmann** доказали своята надеждност и за които са пригодена металната част на компенсаторите. **Доставят се само описаните позиции от цитираните чертежите. При чертежи с защитна възглавница (изолационна вата) изолационната вата трябва да бъде неразделна част с обгръщащото я платно съгласно чертежите(Уплътнителното платно си е отделно).**



	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		90H\$00-PB457-0			
	Техническа спецификация		Рев. 00	05.2020		
			Страница	4	от	10

Таблица 1.

№ /п	ч. №	Наименование	к-во	Раб.среда	
				t°C	газове
1	40HHA03-MM003-2	Компенсатор на Бридова горелка	5		
1.1		Поз.8 Изолационна вата Bloster Type 28		900°	Прахогазова смес и вторичен горещ въздух
		Материали за съединяване			
1.2		Поз.9 Уплътнително платно Expansion Joint Flexgen 2004			
		Материали за съединяване			
2	40HHA01-MM005-2	Компенсатор на Основна горелка	2		
2.1		Поз.8 Изолационна вата Bolster 52		900°	Прахогазова смес и вторичен горещ въздух
		Материали за съединяване			
2.2		Поз.9 Уплътнително платно Expansion Joint Flexgen -X-F Special			
		Материали за съединяване			
3	1781.00.00.00.00	Компенсатор колектор ТПП	8		
3.1		Поз.5 Гъвкав компенсатор Fluaflex Ф540/370 коничен Expansion Joint Flexgen 30-X-F Special		900°	Газове от пещна камера
		Материали за съединяване			
		Фиксираща лента тип AZ			
3.2		Поз.6 Възглавница Ф545/Ф245x350 Bolster Type 32 Special			
		Фиксираща лента тип AZ			
		Материали за съединяване			
4	1782.00.00.00.00	Компенсатор колектор ШПП	9		
4.1		Поз.5 Гъвкав компенсатор Fluaflex Ф673/Ф405 коничен Expansion Joint Flexgen 30-X-F Special		900°	Газове от пещна камера
		Материали за съединяване			
		Фиксираща лента тип AZ			
4.2		Поз.6 Възглавница Ф573/Ф273x350 Bolster Type 32 Special			
		Материали за съединяване			
		Фиксираща лента тип AZ			

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		90NH\$00-PB457-0			
	Техническа спецификация		Рев. 00	05.2020		
			Страница	5	от	10

5	1783.00.00.00.00	Компенсатор колектор КПП II	8	900°	Газове от пещна камера
5.1		Поз.5 Гъвкав компенсатор Fluaflex Ф673/Ф405 коничен Expansion Joint Flexgen 30-X-F Special			
		Материали за съединяване			
		Фиксираща лента тип AZ			
5.2		Поз.6 Възглавница Ф573/Ф273x350 Bolster Type 32 Special			
		Материали за съединяване			
		Фиксираща лента тип AZ			
6	10HLA20BR101/03.046.31.00	Компенсатор-B31 ч№ 421374	1		
6.01.		Поз.1 Гъвкав елемент за компенсатора		300°	Горещ въздух от ВП
		Материали за съединяване			
7	03.101.02.00	Компенсатор В ₁ 16	1		
7.1.		Поз.1 Гъвкав елемент за компенсатора Expansion joint Flexgen 2002		300°	Горещ въздух от ВП
		Материали за съединяване			

3.1 ОТ КОМПЕНСАТОР НА БРИДОВА ГОРЕЛКА

По ч.№ 40HHA03-ММ003-2 Компенсатор на Бридова горелка

- Поз. 8 - Изолационна вата Bloster Type 28
- Поз. 9 - Уплътнително платно Expansion joint Fluaflex 2004

3.2 КОМПЕНСАТОР НА ОСНОВНА ГОРЕЛКА


По ч. 40HHA01-ММ005-2 Компенсатор на Основна горелка.

- Поз.8 Изолационна вата Bolster 52
- Уплътнително платно Expansion Joint Flexgen -X-F Special

3.3 КОМПЕНСАТОР ГЪВКАВ ЗА КОЛЕКТОР ШПП.

По ч.№ 1782.00.00.00.00 Компенсатор колектор ШПП;

- Поз. 3 – Фиксираща лента тип AZ Ф 673 мм с 4 фиксиращи точки.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		90H\$00-PB457-0		
	Техническа спецификация		Рев. 00	05.2020	
			Страница	6	от 10

- Поз . 4 – Фиксираща лента тип AZ Ø 405 мм с 2 фиксиращи точки.
- Поз . 5 - Гъвкав компенсатор -Ø 673/Ø405 коничен;
- Поз . 6 - Възглавница -Ø573/Ø273 x350.

3.4 КОМПЕНСАТОР ГЪВКАВ ЗА КОЛЕКТОР ТПП .

По ч.№ **1781.00.00.00.00** Компемсатор колектор ТПП;

- Поз . 3 – Фиксираща лента тип AZ Ø 530 мм с 3 фиксиращи точки.
- Поз . 4 – Фиксираща лента тип AZ Ø 370 мм с 2 фиксиращи точки.
- Поз . 5 - Гъвкав компенсатор Fluaflex -Ø530/Ø370 коничен – KE-Burgmann KE 30-X-S Special;
- Поз . 6 - Възглавница-Ø545/Ø245x350 KE-Burgmann KE 38 Special

3.5 КОМПЕНСАТОР КОЛЕКТОР КПП II

По ч.№ **1783.00.00.00.00** Компемсатор колектор КПП II ;

- Поз . 3 – Фиксираща лента тип AZ Ø 673 мм с 4 фиксиращи точки.
- Поз . 4 – Фиксираща лента тип AZ Ø 405 мм с 2 фиксиращи точки.
- Поз . 5 - Гъвкав компенсатор -Ø 673/Ø405 коничен;
- Поз . 6 - Възглавница -Ø573/Ø273 x350.

3.6 КОМПЕНСАТОР-В31 ЧНº 421374

По ч. № 10HLA20BR101/03.046.31.00 Компенсатор-В31 ЧНº 421374

- Поз.1 – Гъвкав елемент на компенсатора.

3.7 КОМПЕНСАТОР В1 16


По ч. № **03.101.02.00** Компенсатор В1 16;

- Поз. 1 – Гъвкав елемент на компенсатора. Expansion joint Flexgen 2002

4. ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компенсаторите служат за компенсиране на линейните разширения ,по време на работния процес на тръбопроводи , въздуховоди и газоходи.

Котлоагрегат Еп 670-140 е предназначен за получаване на пара с високо налягане и висока температура , използвана за привеждане в движение на турбината. За гориво се използват лигнитни въглища. Газовете от пеща се отвеждат двустранно през конвективни шахти. След конвективна шахта на котела постъпва в Изнесения Въздухоподгревател. След това те постъпват в електрофилтрите.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		90H\$00-PB457-0		
	Техническа спецификация		Рев. 00	05.2020	
			Страница	7	от 10

Пещна камера е пространството , където се извършва горенето на въглищния прах. Тя има формата на четиристранна призма. На всяка една от четирите страни на пещта са направени разходки за врязване на следните съоръжения:

- Газозаборни шахти
- Основни горелки
- Сбросни горели
- Мазутни горелки

За осигуряване на нормалното функциониране на Котлоагрегата е оборудван със следните спомагателни съоръжения:

-Димни вентилатори – отвеждат димните газове от пещна камера и осигуряват необходимото за горивния процес разреждане в газовия тракт.

-Въздушни вентилатори – осигуряват необходимия за горивния процес в пещна камера въздух.

-Вентилатори за рецикулация на горещ въздух-връща част от подгретия въздух от подгретия след въздухоподгревателя въздух на входа му, където той се смесва със студения въздух , постъпващ от Въздушните вентилатори.

-Прахоприготвяща и горивна системи – включващи Бункер за сурови въглища, комбиниран питател за сурови въглища ,газозаборна шахта , мелещ вентилатор , сепаратор , прахоконцентратор , основна и бридова горелка.

5. ЗАДЪЛЖЕНИЯ, ОГРАНИЧЕНИЯ И ИЗКЛЮЧЕНИЯ

5.1 ИЗПЪЛНИТЕЛ


5.1.1 Доставка

Доставка на Термо платно за гъвкави компенсатори да бъдат нови, неупотребявани и изработени от качествени материали и маркирани , съгласно конструктивната документация. Задължителна маркировка на страната обърната към газовете. **В доставката да бъдат включени и материалите за присъединяване краищата на компенсаторите** . Начина на присъединяване и монтаж да бъде описан подробно на български език . **Фиксиращите ленти тип AZ да бъдат комплектувани за всеки един брой компенсатор по отделно.** Резервните части трябва да са опаковани в съответствие с международните стандарти, така че да бъдат надеждно защитени от повреждане и вредни въздействия при транспортиране и съхранение . Платнените уплътнения от таблица 1 трябва да бъдат опаковани и доставени като комплекти в отделни опаковки по един комплект.

5.1.2 Транспорт

Доставката се извършва със собствен транспорт , в транспортна опаковка на Доставчика до склада на ТЕЦ и се придружава със следните документи:

- Опаковъчен лист;
- Сертификат за качеството на материалите.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		90H\$00-PB457-0		
	Техническа спецификация		Рев. 00	05.2020	
			Страница	8	от 10

-Приемо-предавателен протокол.

5.1.3 Подизпълнител

В случай, че Изпълнителя наема подизпълнители, трябва да е напълно ясно, че е отговорност на Изпълнителя да осигури, че подизпълнителите отговарят на всички наредби във всяко едно отношение.

5.2 СРОК НА ДЕЙСТВИЕ НА ДОГОВОРА.

Доставка – срок **30 календарни дни след сключване на договора.**

Доставчика разработва времеви график за доставка на компенсатори и елементи за части за тях и го предоставя на Възложителя преди сключване на договора , като се спазва крайният срок.

Гаранция 12 месеца след монтажа или 24 след доставка.

5.3 СОБСТВЕНИК

Задължения на Възложителя.

5.3.1. Възложителят осигурява нормално приемане при спазване на сроковете, след предварително съгласуване за време и дата на доставката с **Доставчика**.

5.3.2. Възложителя осигурява при приемане на партидата от доставчика или цялата доставка оторизиран представител за проверка на качеството и изработката съгласно дадената конструктивната документация

5.3.1.1 Място на доставка

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

5.3.1.2 Достъп до електроцентрала контурглобал марица изток 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на Контур Глобал Марица Изток 3 или Контур-

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		90H\$00-PB457-0			
	Техническа спецификация		Рев. 00		05.2020	
			Страница		9	от 10

Глобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.

- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

6. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро-разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		90H\$00-PB457-0	
	Техническа спецификация		Рев. 00 05.2020	
			Страница	10 от 10

7. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- Приемо-предавателен протокол.
- Сертификат за качество (т.3).
- Декларация за съответствие.
- Опаковъчен лист за предаване на стоки .

8. СПИСЪК С ПРИЛОЖЕНИ ДОКУМЕНТИ:

Чертежи :

1	40HNA03-MM003-2	Компенсатор на Бридова горелка
2	40HNA01-MM005-2	Компенсатор на Основна горелка
3	1781.00.00.00.00	Компенсатор колектор ТПП
4	1782.00.00.00.00	Компенсатор колектор ШПП
5	1783.00.00.00.00	Компенсатор колектор КПП II
6	10HLA20BR101/03.046.31.00	Компенсатор-B31 ч№ 421374
7	03.101.02.00	Компенсатор В ₁ 16